**Ausschreibungstext**

**Heizwendelformteile aus PE 100-RC**

**Allgemeine Vorbemerkungen**

Die angebotenen PE 100-RC Formteile müssen hinsichtlich der Abmessungen und Toleranzen sowie in den Güteanforderungen der DIN 16963 entsprechen. Für die Produktion der Formteile ist ein Qualitätssicherungssystem nach DIN EN ISO 9001 nachzuweisen. Die Lunkerfreiheit der spritzgegossenen Formteile ist an jeder Charge mittels Röntgenprüfung zu überprüfen. Die spritzgegossenen Formteile sind mit einem Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 zu belegen. Die Heizwendelformteile aus PE 100 müssen einen eingebetteten Heizwendeldraht besitzen und der OIT-Wert (nach DIN EN 728) muss ≥ 20 min betragen. Als Systemnachweis ist eine Mindeststandzeit von 1000 Stunden im Zugversuch quer zur Heizwendelebene nach DVS 2203-4 Beiblatt 1 zu erbringen. Für den Einsatz im Bereich der Trinkwasserversorgung oder der Gasversorgung ist eine Zulassung des DVGW, für den Einsatz im Bereich Feuerlöschleitung ist eine FM-Global-Zulassung erforderlich. Bei oberirdisch verlegten Rohrleitungen muss zusätzlich eine DIBt-Zulassung vorliegen.

Die Heizwendelformteile sind mit einem Schweißcode nach ISO/TR 13950 und einem farblich abgesetzten Rückverfolgbarkeitscode nach ISO 12176-4 zu versehen. Die Abkühlzeit ist auf dem Heizwendelformteil zu vermerken.

**Fabrikat:** agru oder gleichwertig

Für die Verlegung und Montage der Rohrleitungen ist nur nach DVS 2212 oder DVGW GW 330 geschultes Personal zugelassen.

Die Verlegung hat mittels Heizwendelschweißung gemäß DVS 2207-1 zu erfolgen. Sämtliche für die Schweißung relevanten Schweißparameter sind auf Wunsch automatisch aufzuzeichnen und nach Beendigung der Schweißarbeiten dem Auftraggeber zu überreichen.

1 Heizwendel-Muffe SDR 11, formgespritzt aus PE 100-RC,
mit eingebetteter Heizwendel, zur Verschweißung von Formteilen mit verlängerten Schenkeln,
nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

 Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 173.....

 ........... St.

2 Winkel 90°, formgespritzt aus PE 100-RC,

mit eingebetteter Heizwendel,
nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ..... mm,

Artikelgruppe: 70 171....

 ........... St.

3 Winkel 90°mit Unterbau, formgespritzt aus PE 100-RC,
mit eingebetteter Heizwendel, Bodenplatte mit Verankerungsnoppen, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d 90  mm,

 Artikelgruppe: 70 971.0090 11

 ........... St.

4 Winkel 45°, formgespritzt aus PE 100-RC,

mit eingebetteter Heizwendel,
nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ..... mm,

Artikelgruppe: 70 170....

 ........... St.

5 T-Stücke, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel,

 nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ...... mm,

 Artikelgruppe: 70 176....

 ........... St.

6 T-Stücke, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit reduziertem Abgang, mit eingebetteter Heizwendel,

 nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ...... mm,

 Artikelgruppe: 70 175....

 ........... St.

7 Reduktion, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel,

 nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ...... mm,

 Artikelgruppe: 70 177....

 ........... St.

8 Endkappen, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel,

 nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DIBt-, DVGW- und FM-Global-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 174....

 ........... St.

9 Übergangsmuffe, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Außengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 185....

 ........... St.

10 Übergangsmuffe, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Innengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 184....

 ........... St.

11 Übergangswinkel 90°, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Außengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 186....

 ........... St.

12 Übergangswinkel 90°, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Innengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 187....

 ........... St.

13 Übergangswinkel 45°, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Außengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 188....

 ........... St.

14 Übergangswinkel 45°, formgespritzt aus PE 100-RC,

 mit eingebetteter Heizwendel, Innengewinde Messing
oder Stahl, nach DIN EN 12201-3 und EN 1555-3,
mit DVGW-Zulassung.

 SDR-Klasse 11, Außendurchmesser d ........ mm,

 Artikelgruppe: 70 189....

 ........... St.

Alle Positionen Liefernachweis: Frank GmbH

 Starkenburgstraße 1

 64546 Mörfelden-Walldorf

 Tel. 06105 4085-0

 Fax 06105 4085-249

 Internet: http://www.frank-gmbh.de

 E-Mail: info@frank-gmbh.de