

Kosten sparen

PE 100 Halbzeuge im Behälterbau

Der Werkstoff PE 100 hat sich auf Grund seiner hervorragenden chemischen und mechanischen Eigenschaften für den Einsatz in der Industrie, in der Gas- und Wasserversorgung, in der Entsorgung sowie für den Behälterbau bewährt. Denn PE 100 ist nicht nur besonders robust und langlebig, es bietet auch wirtschaftliche Vorteile: Durch die besseren mechanischen Eigenschaften im Vergleich zu PE 80 oder PE 63 kann mit PE 100 der Materialanteil bei der Behälterherstellung erheblich reduziert werden – und das bei gleicher Stabilität und Beständigkeit. Behälter können so mit weniger Gewicht sowie geringeren Materialkosten gefertigt werden.

Beispiel aus der Praxis

Vorgaben für die Behälterberechnung

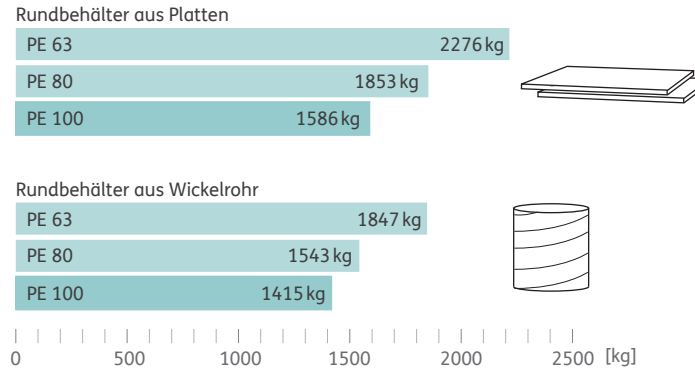
Die Berechnung der Gewichte beider Behältervarianten – hergestellt aus Platten oder Wickelrohr – erfolgte nach DVS-Richtlinie 2205-2 gemäß folgender Vorgaben:

- Rundbehälter in DN 3500
- Inhalt 65m³
- ausgelegt für 60 %ige Essigsäure

Ergebnis

Material	Gewicht	
	Platte	Wickelrohr
PE 63	2276 kg	1847 kg
Differenz zu PE 100	690 kg	432 kg
PE 80	1853 kg	1543 kg
Differenz zu PE 100	267 kg	128 kg
PE 100	1586 kg	1415 kg

PE 100 vs. PE 80 und PE 63



Einsparpotenzial

Das Einsparpotenzial bei der Herstellung des Behälters aus PE 100 liegt im Vergleich zu PE 80 und PE 63 bei gleicher Bauweise zwischen 8 % bis 30 %.

Im Vergleich zwischen der Variante aus PE 100 Wickelrohr und der Variante aus PE 63 Plattenmaterial liegt die Gewichtseinsparung sogar bei fast 40 %. Zusätzlich lassen sich durch die einfachere Verarbeitung von Wickelrohren beim Rundbehälterbau weitere Kosten einsparen.

Halbzeuge in höchster Qualität

Der hohe Qualitätsstandard unserer Wickelrohre und Platten ist in der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik dokumentiert. Bei der Produktion verwenden wir ausschließlich Granulate namhafter Hersteller.



Nutzen auch Sie die Vorteile von PE 100

Gerne berechnen wir Ihnen bei Angabe der vorliegenden Betriebsbedingungen die Statik für den jeweiligen Behälter und unterbreiten Ihnen ein Angebot für die dafür benötigten Halbzeuge aus PE 100. Zusätzlich bieten wir Ihnen auch PE 100-RC Halbzeuge mit bauaufsichtlicher Zulassung.

Unser gut ausgestattetes Plattenlager mit optimaler Verkehrs-anbindung sorgt für eine hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Lieferzeiten. Auf Wunsch liefern wir Ihnen auch die passenden Schweißmaschinen und die Schweißzusätze.

Fragen Sie uns einfach an: Wir beraten Sie gerne.

halbzeuge@frank-gmbh.de
T +49 6105 4085 - 0
F +49 6105 4085 - 290





Industrierohrsysteme



Halbzeuge



Armaturen / MSR



Gas- und Wasserversorgung, Biogas



Abwasser und Umwelt



Geobaustoffe



Schweißtechnik



Geothermie



FRANK



Kosten sparen
PE 100 Halbzeuge im Behälterbau

FRANK GmbH
Starkenburgerstraße 1
64546 Mörfelden-Walldorf
T +49 6105 4085 - 0
F +49 6105 4085 - 249
info@frank-gmbh.de
www.frank-gmbh.de

