

Be- und Entlüfter Typ V 91



| Gehäusewerkstoff | PVC-U | PP | PVDF |
|------------------------------|--|-------------------|--------------------|
| Dichtungswerkstoff | • FKM | | |
| Schwimmerwerkstoff | PP | | PVDF |
| zulässige Betriebstemperatur | 0 °C bis 60 °C | - 10 °C bis 80 °C | - 20 °C bis 100 °C |
| Nennweiten / Druckstufe | DN 10 bis DN 80 / PN 10 | | |
| Verbindung mit Rohrleitung | Klebe- bzw. Schweißstutzen ^{*)} | | |
| Baulänge | Werksnorm | | |

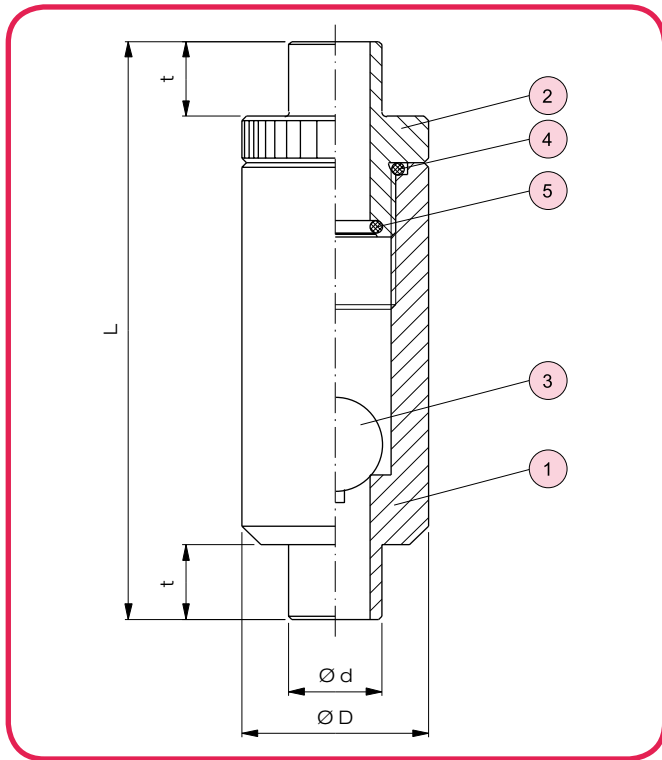
^{*)} weitere Anschlussarten: Flansch und Verschraubung

Beispiel Ausschreibungstext:

Be- und Entlüfter Typ V 91, DN 20, PN 10, PVC-U / FKM, Klebestutzen d 25

Dokument: FRANK_DB_L7_Be- und Entlüfter Typ V 91_05-2020_DE

Be- und Entlüfter Typ V 91



| Nr. | Benennung | Anz. | Werkstoff |
|-----|----------------|------|------------------------|
| 1 | Gehäuse | 1 | PVC-U, PP, PVDF |
| 2 | Einschraubteil | 1 | PVC-U, PP, PVDF |
| 3 | Schwimmer *) | 1 | PP, PVDF ¹⁾ |
| 4 | O-Ring *) | 1 | FKM |
| 5 | O-Ring *) | 1 | FKM |

*) Verschleißteile bzw. empfohlene Ersatzteile
 1) für PVDF-Gehäuse

Maße und Gewichte

| DN | Maße in mm | | | | Gewicht in kg / Stück | | |
|----|------------|-----|-----|----|-----------------------|------|------|
| | d | D | L | t | PVC-U | PP | PVDF |
| 10 | 16 | 35 | 114 | 14 | 0,09 | 0,06 | 0,16 |
| 15 | 20 | 40 | 124 | 16 | 0,13 | 0,09 | 0,20 |
| 20 | 25 | 45 | 144 | 19 | 0,18 | 0,13 | 0,25 |
| 25 | 32 | 55 | 154 | 22 | 0,27 | 0,18 | 0,35 |
| 32 | 40 | 70 | 174 | 26 | 0,52 | 0,31 | 0,93 |
| 40 | 50 | 80 | 194 | 31 | 0,66 | 0,47 | 1,19 |
| 50 | 63 | 95 | 224 | 38 | 1,22 | 0,83 | 2,19 |
| 65 | 75 | 115 | 284 | 44 | 1,77 | 1,27 | 3,20 |
| 80 | 90 | 150 | 300 | 51 | 3,10 | 2,21 | 5,57 |

Besonderheiten

- alle medienberührten Teile aus Kunststoff
- weitestgehend wartungsfrei

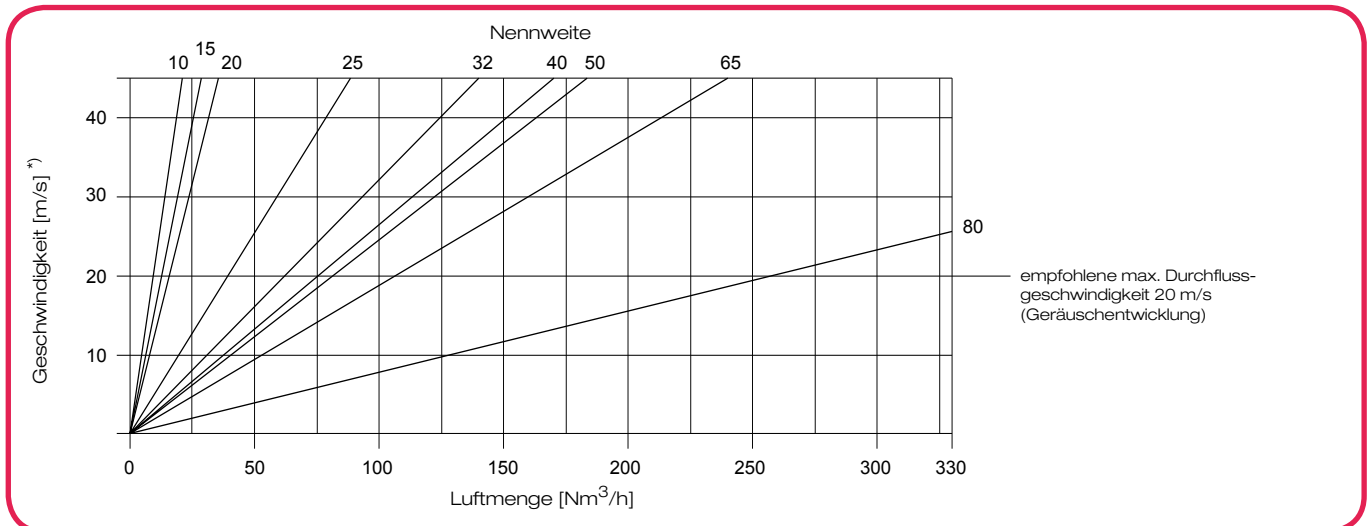
Beschreibung

- Be- und Entlüfter V 91 werden hauptsächlich eingesetzt, um Behälter zu be- bzw. entlüften.
- Ein im V 91 befindlicher Schwimmer erlaubt im Normalbetrieb eine freie Zirkulation, schützt damit Behälter und Rohrleitungen vor dem Aufbau eines kritischen Unterdrucks.
- Steigt das Flüssigkeitsniveau, wird der Schwimmer angehoben und durch den Auftrieb gegen ein Dichtelement gedrückt. Damit ist das Ventil geschlossen.
- Um eine einwandfreie Funktion des V 91 zu gewährleisten, muß der Be- und Entlüfter V 91 senkrecht mit dem Richtungspfeil (auf Gehäuse) nach „oben“ eingebaut werden.

Zulässige Betriebsüberdrücke p_B in bar

| Gehäusewerkstoff | T _B [°C] | p _B [bar] |
|------------------|---------------------|----------------------|
| PVC-U | 0 bis 25 | 10 |
| | 40 | 6 |
| | 60 | 1 |
| PP | - 10 bis 30 | 10 |
| | 40 | 7 |
| | 60 | 4,3 |
| | 80 | 1,7 |
| PVDF | - 20 bis 40 | 10 |
| | 60 | 7,5 |
| | 80 | 5,3 |
| | 100 | 2 |

Luftmengendiagramm



*) Strömungsgeschwindigkeit bezogen auf den kleinsten Querschnitt am Ventil