

## Kugelhahn Typ 21 mit elektrischem Stellantrieb



Gehäusewerkstoff	PVC-U	PVC-C	PP	PVDF
Kugeldichtung	PTFE			
sonstige Dichtungen	• EPDM	• FKM	• *)	• FKM-F
zulässige Betriebstemperatur	0 °C bis 50 °C <sup>1)</sup>	0 °C bis 90 °C <sup>1)</sup>	-20 °C bis 80 °C <sup>1)</sup>	-20 °C bis 100 °C <sup>1)</sup>
Nennweiten	DN 15 bis DN 100			
Verbindung mit Rohrleitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klebemuffe oder -stutzen</li> <li>• Flansch mit Anschlussmaßen nach DIN EN 1092-1 (ersetzt DIN 2501) - PN 10/16</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schweißmuffe oder -stutzen</li> <li>• Gewindemuffe</li> </ul>	
Baulänge	DIN EN 558 - 1 Reihe FTF 1 (DIN 3202 - Reihe F 1)			
Antrieb	DN 15 - DN 50 230 V / 50 Hz, 24 V DC, IP 65		DN 65 - DN 100 230 V / 50 Hz, 400 V / 50 Hz, IP 67	
	2 potentialfreie Endschalter zur Stellungsrückmeldung, Handnotbetätigung, opt. Stellungsanzeige, Heizung im Schaltwerkraum			

\*) Sonderausführung: CSM, NBR, FKM-F, FEP / Parofluor auf Anfrage

<sup>1)</sup> Anwendungstemperaturen der Dichtelementwerkstoffe:

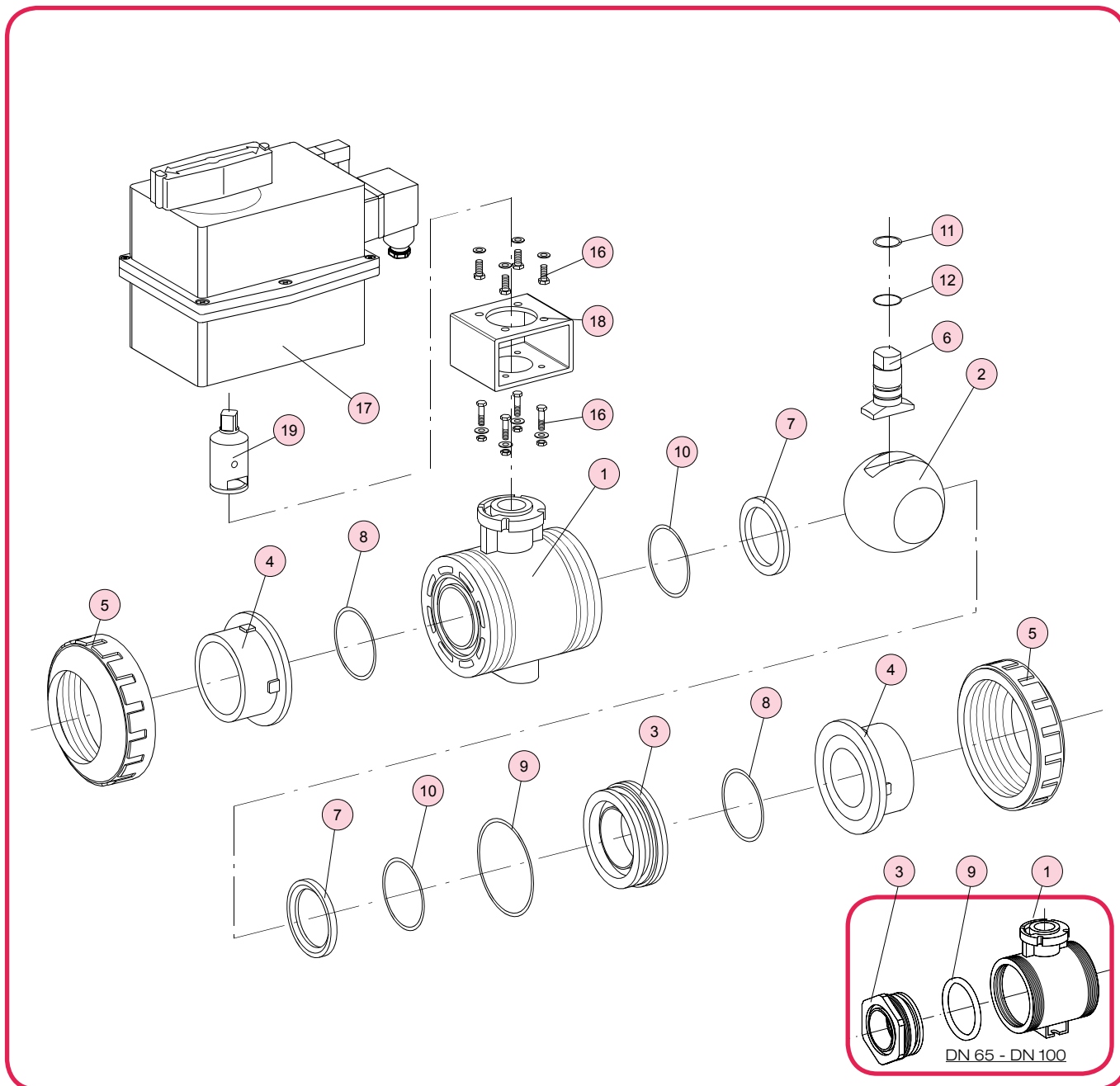
EPDM: -20 bis 90 °C  
 NBR: -20 bis 100 °C  
 FKM / FKM-F: -8 bis 100 °C

### Beispiel Ausschreibungstext:

Kugelhahn Typ 21, DN 65, PN 10, PVDF / FKM-F, Flansch mit Anschlussmaßen nach DIN EN 1092-1 - PN 10, integrierte Halterung, mit elektrischem Stellantrieb Typ OA3 230 V / 50 Hz, IP 67, Handnotbetätigung, 2 potentialfreie Endschalter zur Stellungsrückmeldung

**Dokument:** FRANK\_DB\_L4\_Kugelhahn Typ 21 elektr.\_08-2016\_DE

# Kugelhahn Typ 21 mit elektrischem Stellantrieb



Nr.	Benennung	Anz.	Werkstoff
1	Gehäuse	1	PVC-U, PVC-C, PP, PVDF
2	Kugel <sup>*)</sup>	1	PVC-U, PVC-C, PP, PVDF
3	Einschraubteil	1 <sup>1)</sup>	PVC-U, PVC-C, PP, PVDF
4	Einlegeteil (Muffe, Stutzen, Flansch)	2	PVC-U, PVC-C, PE, PP, PVDF
5	Überwurfmutter	2	PVC-U, PVC-C, PP-G, PVDF
6	Welle <sup>*)</sup>	1	PVC-U, PVC-C, PP, PVDF
7	Kugeldichtung <sup>*)</sup>	2	PTFE
8	O-Ring (A) <sup>*)</sup>	2	EPDM, FKM <sup>2)</sup>

<sup>\*)</sup> Verschleißteile

<sup>1)</sup> ab DN 65-DN 100 jeweils 2 x

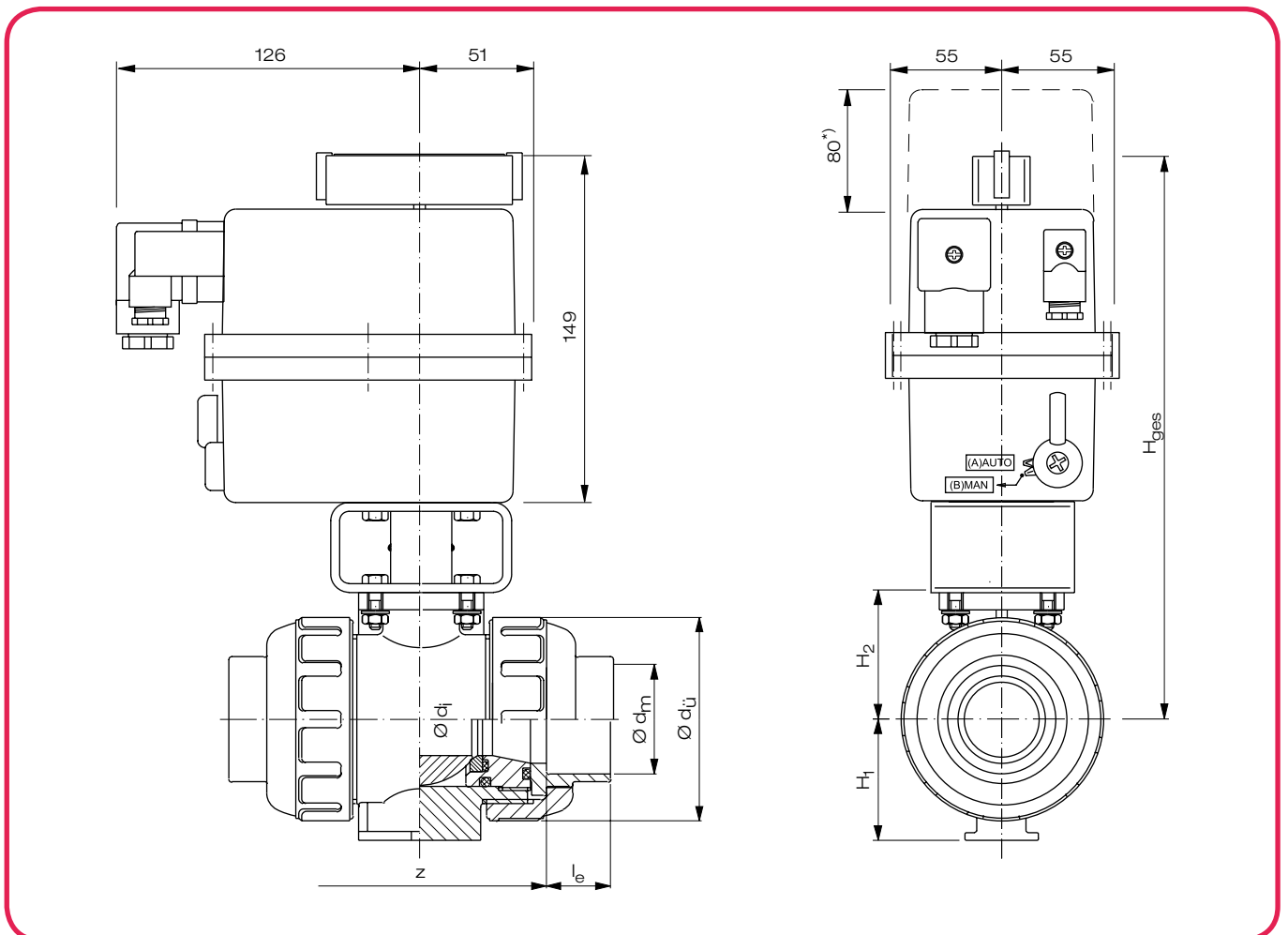
<sup>2)</sup> Sonderausführung: CSM, NBR, FKM-F, FEP / Parofluor auf Anfrage

Nr.	Benennung	Anz.	Werkstoff
9	O-Ring (B) <sup>*)</sup>	1 <sup>1)</sup>	EPDM, FKM <sup>2)</sup>
10	O-Ring (C) / Flachdichtung <sup>*,3)</sup>	2	EPDM, FKM <sup>2)</sup>
11	O-Ring (D) <sup>*)</sup>	1	EPDM, FKM <sup>2)</sup>
12	O-Ring (E) <sup>*)</sup>	1	EPDM, FKM <sup>2)</sup>
16	Schraube, Scheibe / Mutter	8/4	A2 - 1.4301 (SUS 304)
17	elektrischer Antrieb	1	Polyamid <sup>4)</sup>
18	Konsole / ISO	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
19	Kupplung	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)

<sup>3)</sup> ab DN 65 Flachdichtung

<sup>4)</sup> DN 65-DN 100, Antriebsgehäuse aus Al-Guss, epoxylackiert

# Kugelhahn Typ 21 mit elektrischem Stellantrieb



\*) erforderlicher Arbeitsraum für die Demontage des Antriebsdeckels

Maße in mm										Antrieb			Gewicht in kg / Stück				
DN	$d_i$	$d_u$	Klebmunfte			Schweißmunfte			$H_1$	$H_2$	$H_{ges}$	Typ	$t_s$ [sec]	Klebmunfte		Schweißmunfte	
			$d_m$	$z$	$l_e$	$d_m$	$z$	$l_e$						PVC-U	PVC-C	PP	PVDF
15	15	48	20	70	16	19,5	70	14,5	29	30	228	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	1,70	1,70	1,65	1,75
20	20	60	25	82	19	24,5	79	16	35	36,5	235	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	1,80	1,85	1,70	1,85
25	25	70	32	87	22	31,5	87	18,1	39	43,5	242	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	1,95	1,95	1,80	2,00
32	31	82	40	98	26	39,45	98	20,5	47	52,5	251	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	2,35	2,40	2,10	2,50
40	40	100	50	101	31	49,5	102	23,5	55	61	261	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	2,72	2,79	2,37	2,94
50	51	126	63	121	38	62,5	125	27,4	66	72,5	271	J3 H / L 20 <sup>*)</sup>	11 <sup>**)</sup>	3,41	3,54	2,81	3,79

\*) H20: 85-240 V AC/DC

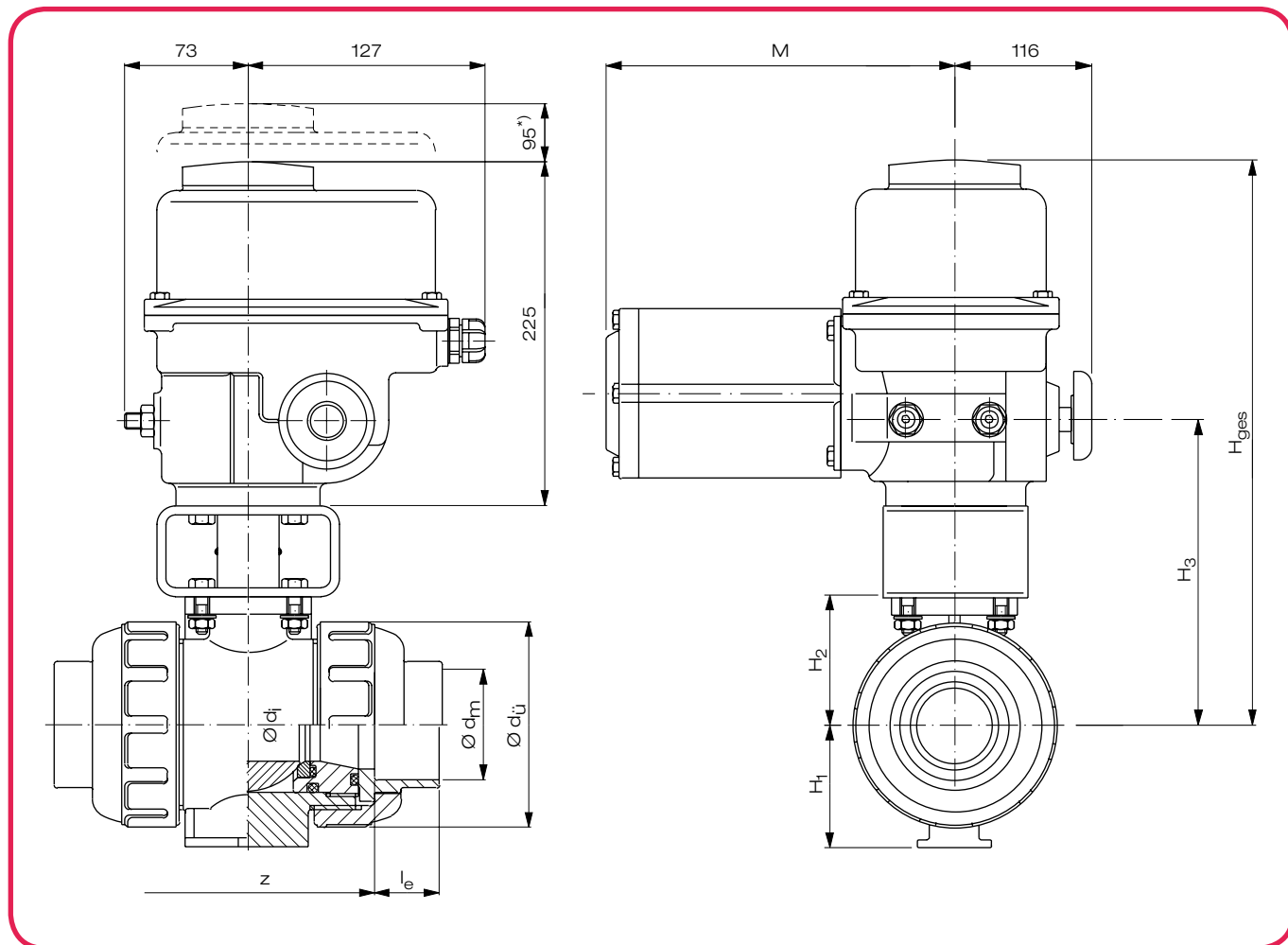
\*) L20: 12-24 V AC/DC

\*\*) +/- 10%

weitere Anschlussarten s. L4-19

Antriebskenndaten und Klemmenbelegungspläne s. L11-7-9

## Kugelhahn Typ 21 mit elektrischem Stellantrieb



<sup>\*)</sup> erforderlicher Arbeitsraum für die Demontage des Antriebsdeckels

DN	Maße in mm														Antrieb		Gewicht in kg / Stück			
	Klebmunfe			Schweißmunfe			$H_1$	$H_2$	$H_3$	$H_{ges}$	M	Typ	$t_s$ [sec]	Klebmunfe		Schweißmunfe				
	$d_i$	$d_{ü}$	$d_m$	z	$l_e$	$d_m$								z	$l_e$	PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	
65	58	133	75	145	44	74,3	145	31	72	85	195	370	157	OA3	5	11,6	11,7	10,7	12,7	
80	68,5	152	90	180	51	89,2	180	35,5	85	94	207	379	203	OA6	6	12,6	13,2	11,6	13,5	
100	90	210	110	227	61	109,1	227	41,5	110	126	259	431	203	OA8	6	21,4	22,2	17,1	23,7	

weitere Anschlussarten s. L4-19

Antriebskennndaten und Klemmenbelegungspläne s. L11-3-5