



Schulungsprogramm

Kunststoff-Rohrsysteme in der Automobilindustrie

Auf Grund ihrer hervorragenden technischen Eigenschaften kommen Kunststoffrohre auch in der Autoindustrie immer häufiger zum Einsatz. Durch die geringen Wartungskosten, die hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit werden Kunststoffrohrleitungen sowohl im Tiefbau z. B. für Versorgungs- und Abwasserleitungen als auch im Hochbau für Kühlwasser, Brauchwasser, Druckluft u. v. m. eingesetzt.

Wir laden Sie herzlich ein zu unserer Schulungsreihe speziell für Fachpublikum wie Sie: Planer, Projektmanager und Verarbeiter aus der Autoindustrie.

Schulungsdurchführung von unseren Experten

Die Schulungen werden von dem für Sie verantwortlichen Außendienstmitarbeiter und Produktmanager gemeinsam durchgeführt. Sie stimmen sich direkt mit Ihnen ab und erhalten die Unterstützung, die Sie sich wünschen.

Individuelle Themenauswahl

Gerne gehen wir auf Ihre Wünsche ein. Sie können sich aus den umseitigen Schulungen die Bausteine auswählen, die Sie interessieren. Haben Sie einen Vorschlag zur Themenergänzung, lassen Sie es uns wissen.

Ort Ihrer Wahl

Die Schulungen können wir bei Ihnen vor Ort, in einer

Schulungsstätte in Ihrer Nähe oder bei uns im Werk durchführen. Je nach dem, was für Sie am einfachsten ist. Auf Wunsch und nach vorheriger Absprache bieten wir diese Schulungen auch für einen größeren Personenkreis.

Fortführende Unterstützung und Beratung

Selbstverständlich stehen wir Ihnen auch nach den Schulungen weiter zur Verfügung.

Sollten Sie im Vorfeld einer Planung oder im Laufe eines Projekts Fragen haben, wenden Sie sich einfach an Ihre Ansprechpartner aus dem Außendienst oder Produktmanagement.

Wir unterstützen und beraten Sie gerne, um mit Ihnen gemeinsam die passenden Lösungen zu finden.

Suchen Sie sich die für Sie interessanten Bausteine auf der Rückseite heraus und sprechen Sie uns einfach an.

Wir freuen uns auf Sie!

Ihr Team von FRANK

Auswahl	Baustein Nr.	Thema	Inhalte
<input type="checkbox"/>	1	Anwendungsgebiete von Kunststoffrohrsystemen	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser/Kühlwasser/Brauchwasser • Feuerlöschleitung • Abwasser • Gas • wassergefährdende Medien • Abluft • Druckluft
<input type="checkbox"/>	2	Werkstoffe	<ul style="list-style-type: none"> • Aufbau und allgemeine Eigenschaften von: <ul style="list-style-type: none"> • PE100/PE100 RC • PE-x • (PP) • (PPs) • Unterschiede und Vorteile gegenüber Schwarzstahl
<input type="checkbox"/>	3	Normung und Zulassung	<ul style="list-style-type: none"> • Normen für Kunststoffrohre und -formteile (DIN EN ISO) • Zulassungen für Kunststoffrohre und -formteile (DIBt, FM etc.)
<input type="checkbox"/>	4	Dokumentation und QS	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentation gemäß DIN EN 10204 • Art und Umfang der Prüfungen • frei von Silikon und lackbenetzungsstörenden Substanzen
<input type="checkbox"/>	5	Planung von Kunststoffrohrleitungssystemen	5a Ermittlung des richtigen Rohrleitungssystems <ul style="list-style-type: none"> • Auslegung Rohrquerschnitt • Außendurchmesser (da) im Vergleich zum Nenndurchmesser (DN) • zulässige Betriebsüberdrücke vs. PN und SDR Klassen • Lebensdauer
<input type="checkbox"/>			5b Verlegerichtlinien <ul style="list-style-type: none"> • Längenänderung • Biegeschenkel oder Festeinspannung • Festpunkte • Stützweiten • Befestigung • Erdverlegte Rohre • Druckprüfung
<input type="checkbox"/>			5c CAD Bibliothek und Ausschreibungstexte <ul style="list-style-type: none"> • Vorstellung Agru CAD zur Erstellung von Rohrisometrien • Vorstellen der Ausschreibungstexte
<input type="checkbox"/>	6	Produktprogramm	6a Standard <ul style="list-style-type: none"> • PE 100 Rohre und Formteile • Heizwendelformteile • Bögen aus Rohr geformt • Sonderformteile • Flansche • Armaturenbande • Dichtungen
<input type="checkbox"/>			6b PE 100 RC Lieferprogramm <ul style="list-style-type: none"> • PE 100 RC Rohre und Heizwendelformteile
<input type="checkbox"/>	7	Schweißen	7a Theoretischer Teil <ul style="list-style-type: none"> • DVS Richtlinien für alle Schweißverfahren • Vermeiden von Fehlern beim Schweißen
<input type="checkbox"/>			7b Praktischer Teil <ul style="list-style-type: none"> • Heizelementstumpfschweißen • Heizwendelschweißen • Eintöpfen • Infos zur Druckprobe